
Especificaciones técnicas de
la serie QL.
Marca CabiNET



1. Manual y Funcionamiento del Gabinetes

cubre los parámetros de rendimiento técnico, funciones, instalación, del gabinete QL.

1. Este manual es sólo para gabinete modelo QL.
2. Utilice este equipo de acuerdo con las norma, (EIA-310-E, UL)
3. El gabinete es solo para uso en interiores y se deben cumplir las condiciones ambientales de funcionamiento:
4. —temperatura de trabajo: $-10\text{ }^{\circ}\text{C} \sim +45\text{ }^{\circ}\text{C}$;
5. —humedad relativa: $5\% \sim 85\% \text{RH}$ ($25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$);
6. —presión atmosférica: $65\text{ KPa} \sim 110\text{ KPa}$;
7. —Inclinación vertical: $\leq 5\%$.
8. Nota: altitud: $\leq 1000\text{m}$. Cuando la altitud es $> 1000\text{ m}$, se debe reducir su potencia según GB/t3859.2-1933.
9. Reemplazo por garantía de 2 años por fabrica (por defecto de equipo no por malos transbordo, manipuleo del cliente o instalador.
10. Los accesorios deben ser operados por personal de servicio capacitado.
11. Pintura de Color Negro, en Polvo hibrido Electroestática o epoxi poliéster con Procesamiento Sellado Desoxidante y Fosfátizado al horno.
12. Riele de Montaje (Bastidores, Puestas, Paneles, Techo, Piso) con aterramiento, cable y barra cobre para su instalación.
13. Rieles o Bastidor de Montaje será plano de color rail 9005 o de color aluminio.
14. El gabinete esta fabricado en acero y rieles de extrusión de aluminio(Bastidores)
15. Accesorios opcionales como: Bahías para colocación de PDU, Tapa ciegas, Ordenadores (Horizontales, Verticales) , Bandejas, Pernos.

2. Prevención de accidentes

1. El equipo sólo puede instalarse y utilizarse después de cumplir con diversas normativas. Antes de la operación del equipo, asegúrese de que ninguna persona u objeto se encuentre en el área peligrosa del equipo; Está prohibido retirar, modificar, evadir o apagar los dispositivos de seguridad.
2. Transporte / almacenamiento / desembalaje
3. Transporte y almacenamiento
4. Asegure la estabilidad durante el transporte y que la caja de transporte no esté boca abajo, y fíjela para evitar su desplazamiento;
5. Elija el equipo de elevación adecuado;
6. Proteger el equipo de los efectos adversos del clima y las impurezas.
7. Los productos deben almacenarse en un almacén bien ventilado con un rango de temperatura de $-25\text{ }^{\circ}\text{C} \sim +55\text{ }^{\circ}\text{C}$ y una humedad relativa de $\leq 85\%$. El entorno circundante no contiene gases corrosivos y no hay productos químicos ni gases nocivos.
8. Deshacer
9. Desempaque el equipo y verifique si sufrió daños durante el transporte;
10. Notifique al fabricante inmediatamente si se encuentran defectos en el equipo;
11. Utilice el equipo de transporte adecuado para transportar la máquina al lugar de instalación

3. Normas y dimensiones del equipo

1. Normas/especificaciones técnicas:

2. ANSI/EIA RS-310-D, EIA-310-E, UL, DIN41494, PART1, DIN41494, estándar PART7;

3. GB/T 19520.2-2007 (igual que IEC60297-2:1986) estructura mecánica de equipos electrónicos Dimensiones de la estructura mecánica de la serie 482,6 mm (19 pulg.) Parte 2: espacio entre rejillas del gabinete y la estructura del bastidor;

4. GB/T 18663.1-2008 «Estructura mecánica de equipos electrónicos - Pruebas de series métricas y series inglesas - Parte 1: Pruebas mecánicas climáticas y requisitos de seguridad para gabinetes, bastidores, complementos y chasis» ;

5. YD5083-2005 «Código para pruebas de rendimiento sísmico de equipos de telecomunicaciones» ;

6. YD/T 2319-2011 «Requisitos técnicos y métodos de inspección del gabinete de red para equipos de datos» ;

7. Q/CT 2171-2009 «Especificación técnica para gabinete de red para equipos de datos» ;

8. GB/T9286-1998 «Pinturas y barnices: prueba de corte transversal de películas de pintura» ;

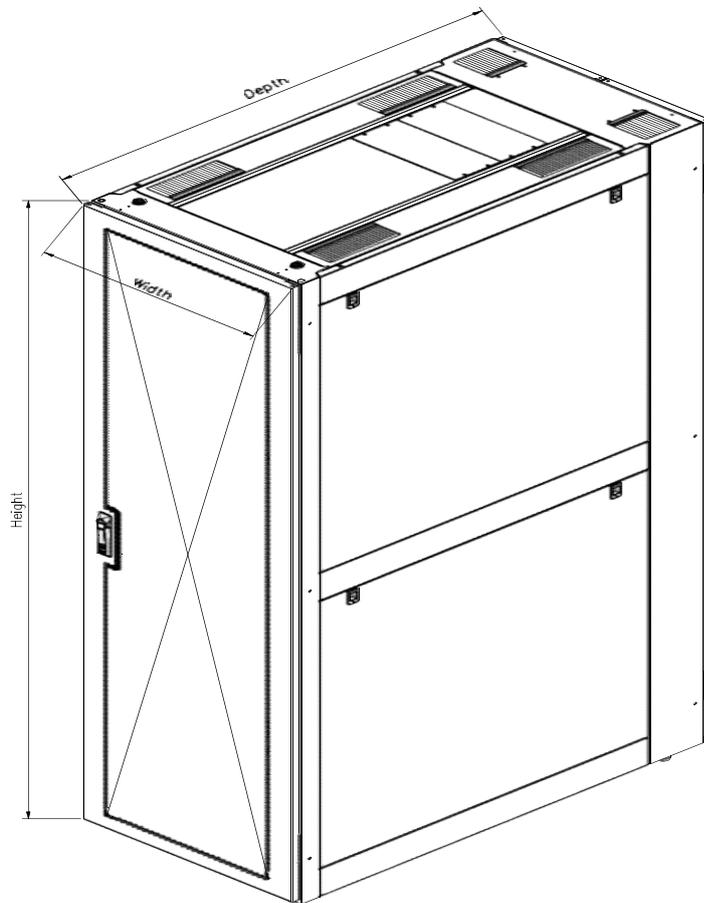
9. GB/T 3873 «Condiciones técnicas generales para el embalaje de productos de equipos de comunicación» .

10. Dimensión y capacidad totales

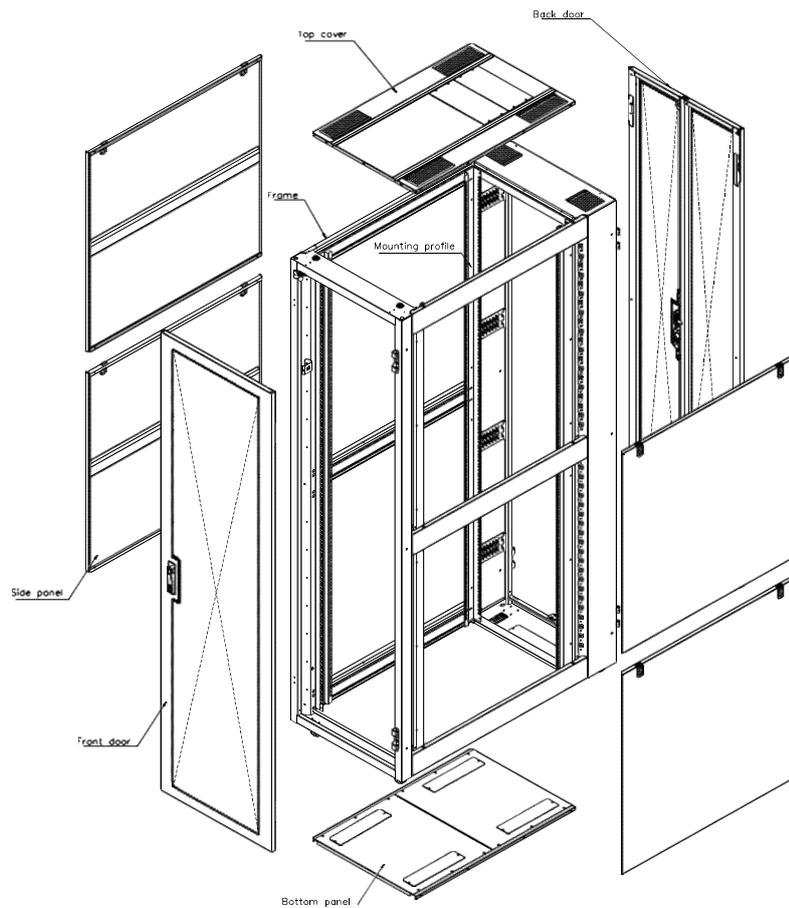
11. Ancho: 600 mm, 800 mm;

12.3.2 Profundidad: 600 mm, 800 mm, 900 mm, 1000 mm, 1100 mm, 1200 mm;

13.3.3 Altura: 1800 (38U), 2000 (42U), 2100 (45), 2200 (47U), 2400 (52U), 2600 (56U); se pueden personalizar otras especificaciones y tamaños..



4. Características del gabinete : Definición del tamaño del gabinete



4.1 Diagrama de explosión del gabinete.

Ensamble el marco y la viga se conectará directamente con la tira de orificio cuadrado.

El gabinete QL adopta un marco ensamblado y la columna adopta una estructura de siete pliegues y ocho lados, con mejor resistencia y estabilidad. La viga adopta una estructura de ocho pliegues y nueve lados. La columna y la viga adoptan tornillos de bloqueo tridimensionales y la tira de orificio cuadrado está conectada directamente con la viga del marco. El peso del equipo se transmite directamente al bastidor. El gabinete tiene gran capacidad de carga y buena estabilidad. El lado de la columna está reservado con un orificio de unión del gabinete, y el gabinete se puede fusionar usando sujetadores estándar. No hay espacio entre los gabinetes después de fusionarlos.

Amplia gama de aplicaciones

La estructura estable del gabinete hace que el gabinete sea ampliamente utilizado en la construcción de canales fríos y calientes en salas de máquinas, tránsito ferroviario y otros campos.

Puerta de malla de alta tasa de aire, tasa de ventilación de tolerancia de 4+- al 80 % La puerta de malla simple en la puerta delantera y la puerta de malla doble en la puerta trasera ahorran espacio. La bisagra oculta de tolerancia de 4+- al 150° es firme y duradera. Las puertas delantera y trasera están equipadas con cerraduras de empuñadura de confort con cierre de seguridad ms861, que son cómodas, firmes y duraderas.

Todo el acero, sujetadores, piezas de plástico, polvo de plástico, etc. cumplen con los estándares ROHS de la UE.

1. Todas las placas del gabinete están hechas de placas de acero laminadas en frío de alta calidad SPCC, que se procesan mediante corte por láser, estampado automático, doblado por control numérico, soldadura, pulverización de plástico, ensamblaje y otros procesos, con un alto grado de automatización y precisión. Ubicación del orificio y alta precisión de montaje.
2. El marco del gabinete está rociado con plástico spcc1,5 mm, la tira del orificio cuadrado está rociada con plástico spcc1,5 mm de 2,0 mm, las puertas delantera y trasera, la cubierta superior y la placa inferior están hechas de spcc1.2 y la puerta lateral está hecha de spcc1.
3. El gabinete Marca CabiNET esta preparado para capacidad de carga de 1500,1800 kg
4. Ip del gabinete depende del requerimiento del cliente IP 20 si desea puerta perforada, IP 55 puertas selladas (vidrio o lamina de una hoja sin perforaciones)

5. Tratamiento superficial del producto

Después del desengrase y tratamiento superficial con silano, la superficie del producto

1. Se rocía con polvo de resina epoxi. La textura de la superficie del producto es uniforme, el color es consistente y no hay poros, acumulación de polvo, partículas y otros defectos de la superficie.
2. Dureza del recubrimiento
3. El revestimiento se pinta con un lápiz con una dureza de 2H a 45 grados sin rayar.
4. Adhesión del recubrimiento
5. Prueba de impacto con ventosas o prueba de 100 rejillas según pinturas y barnices gb/t9286-1998: prueba de corte transversal de la película de pintura, sin caídas ni grietas.
6. Color del revestimiento y estado de la superficie.
7. El color del recubrimiento estándar es ral9005sn/ral7035sn y el estado de la superficie es arena mate. Se pueden personalizar otros colores según la placa de color o la placa de color proporcionada.

Tabla de configuración estándar del gabinete.

Número de serie	Nombre	Propiedades del material y espesor.	tratamiento de superficies	Configuración estándar				Unidad
				Gabinete de 600 de ancho.		Gabinete de 800 de ancho.		
				<2200	≥2200	<2200	≥2200	
1	Conjunto de marco	SPCC1.5	Plástico en aerosol	1	1	1	1	set
2	Conjunto de cubierta superior	SPCC1.2	Spray plastic	1	1	1	1	piece
3	Base plate assembly	SPCC1.2	Spray plastic	1	1	1	1	piece
4	Componentes de puerta de entrada de malla única	SPCC1.2	Spray plastic	1	1	1	1	block
5	Componentes de puerta trasera de doble malla	SPCC1.2	Spray plastic	1	1	1	1	block
6	Montaje de puerta lateral	SPCC1.0	Spray plastic	2	2	2	2	block
7	Tira de agujeros cuadrados	SPCC2.0	Spray plastic	4	4	4	4	individual
8	Placa de montaje de PDU	SPCC1.5	Spray plastic	6	8	6	8	individual
9	bloque de conexión	SPCC2.0	Spray plastic	None		12	12	individual
10	Deflector de sellado	SPCC1.2	Spray plastic	1	1	1	1	set
11	Ruedas de 2 "para uso pesado	\	\	4	4	4	4	individual
12	Llave en T hexagonal	\	\	1	1	1	1	individual
13	TUERCA cuadrada M6 Tornillo M6	\	\	40	40	40	40	set
14	Tuerca de tornillo de consolidación del gabinete	M8, M5, M6	Galvanized	6	6	6	6	set
15	Tuerca del tornillo de conexión de la base	M12	Galvanized	4	4	4	4	set

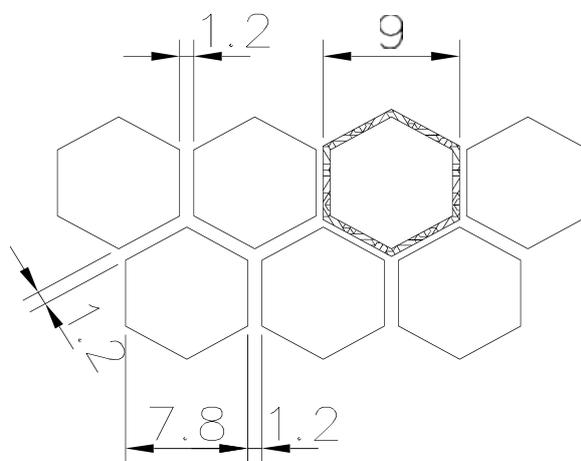
4.2 Accesorios opcionales:

Carril guía en L, placa fija, panel falso, placa de unión, ordenadores (horizontales, Verticales), bahías para Pdu, Paneles ciego de (1,2 U) Barra a tierra, pernos, bastidores o bandejas para amarres de cable verticales, etc.

Parámetros de los componentes principales del gabinete

Parámetros de apertura del panel de la puerta del gabinete

Tasa de ventilación: la relación entre el área de apertura de un solo orificio en la puerta del gabinete y el área de la entidad.



5. Diagrama esquemático del orificio hexagonal en el panel de la puerta del gabinete

La abertura en el panel de la puerta del gabinete QL es un orificio hexagonal, la distancia del borde opuesto es de 7,8 mm, el refuerzo entre los dos orificios es de 1,2 mm y la tasa de ventilación es:

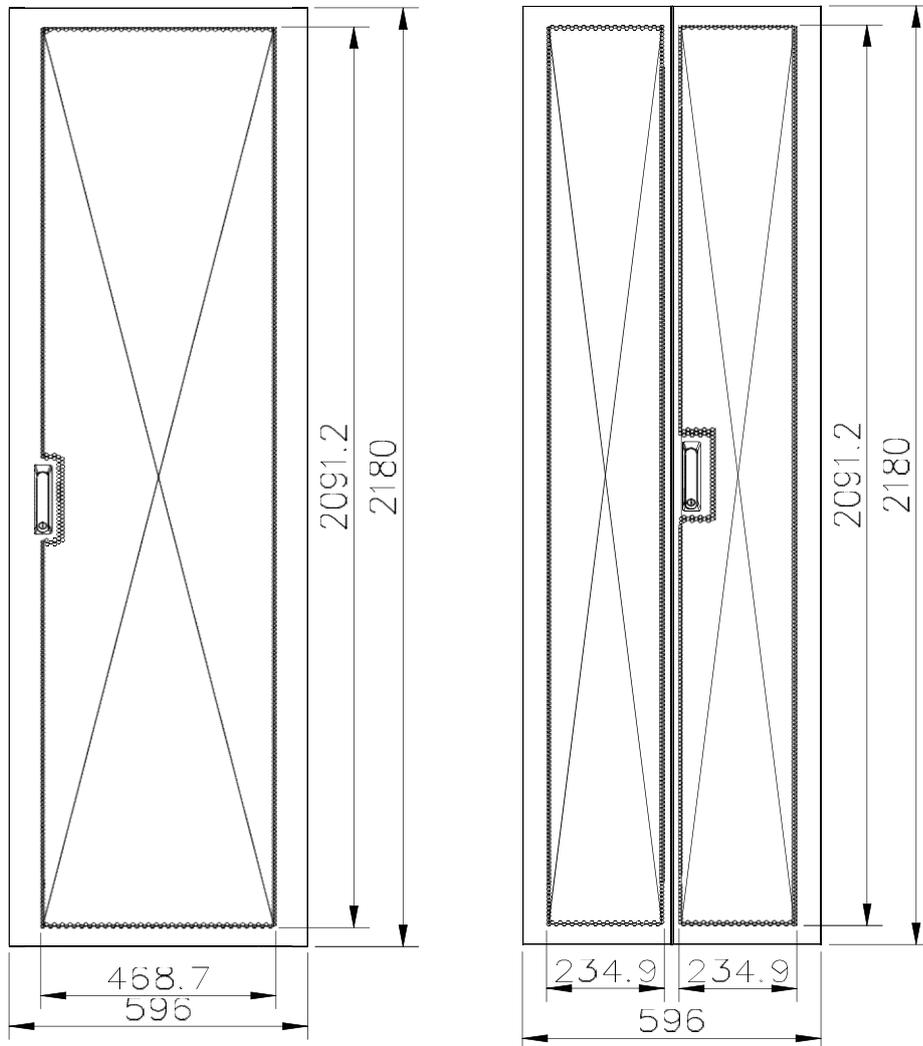
Tasa de ventilación = área de ventilación única / área de entidad
= $7,8 \times 7,8 / (9 \times 9) \times 100\%$ con tolerancias mencionadas.

Tasa de apertura: la relación entre la suma de todas las áreas de apertura en la puerta del gabinete y el área del área de apertura.

Tomemos como ejemplo el gabinete 2200 de 600 de ancho, la proporción del área de apertura es: puerta principal - 75,4%; Puerta trasera doble - 75,6%;

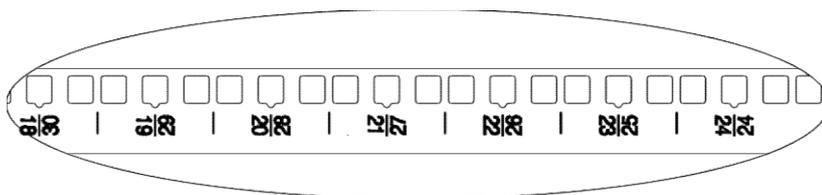
La alta tasa de aire y la tasa de apertura ayudan a mejorar la eficiencia de disipación de calor del gabinete y garantizan el funcionamiento seguro y estable de la lista de equipos;

6. Diagrama esquemático del área de apertura del panel de la puerta del gabinete

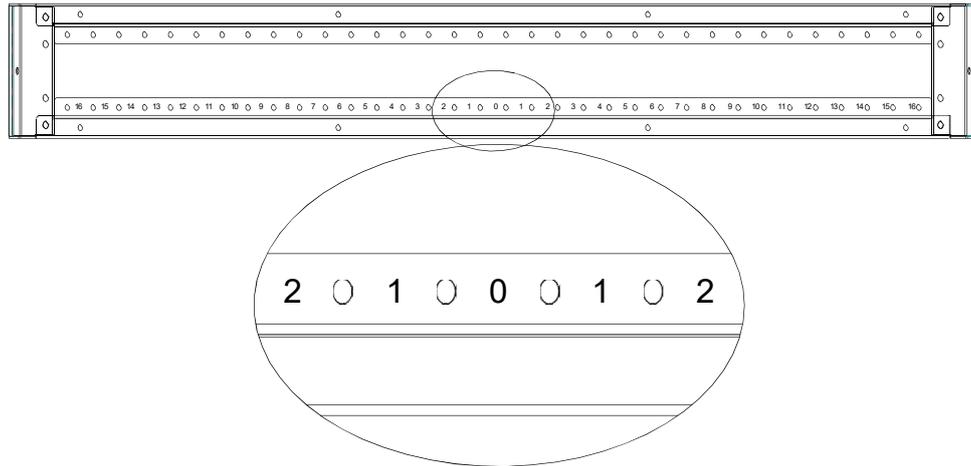


6.1 Tira de orificios cuadrados:

La tira de orificios cuadrados del gabinete está laminada en frío y rociada con plástico, y la superficie es consistente con el color general del gabinete, con mejor resistencia a la corrosión. Está marcado con un número U bidireccional mediante un proceso de impresión de protección ambiental. El laminado de 487 mm de ancho se combina en el lado interior para proporcionar un mayor espacio de uso para el equipo según normas establecida EIA-310E.



Barra de agujero cuadrado u marca numérica
Viga del gabinete



La viga de montaje del gabinete está hecha de laminado en frío, proceso de doblado multicanal, orificios redondos pre perforados con un módulo de 25 mm, movimiento frontal y posterior de la columna lateral y el uso de encuadernación con alambre, y la serigrafía central de marcas digitales para Facilitar la confirmación de la posición de instalación de las tiras de orificios cuadrados.

Espacio de instalación del equipo del gabinete

Las tiras de orificios cuadrados delanteros y traseros se pueden mover hacia adelante y hacia atrás según el módulo de 25, lo cual es conveniente para que coincida con la profundidad de instalación del equipo; La tira del orificio frontal encaja y sella con la columna frontal, y no es necesario agregar un deflector de sellado para sellar. La columna trasera tiene su propio orificio para sujetar cables y amplía el espacio de instalación de la PDU, lo que soporta la

Instalación una al lado de la otra de dos PDU de 1,5u, lo que no afectará la instalación y el uso del equipo después de la instalación de la PDU.

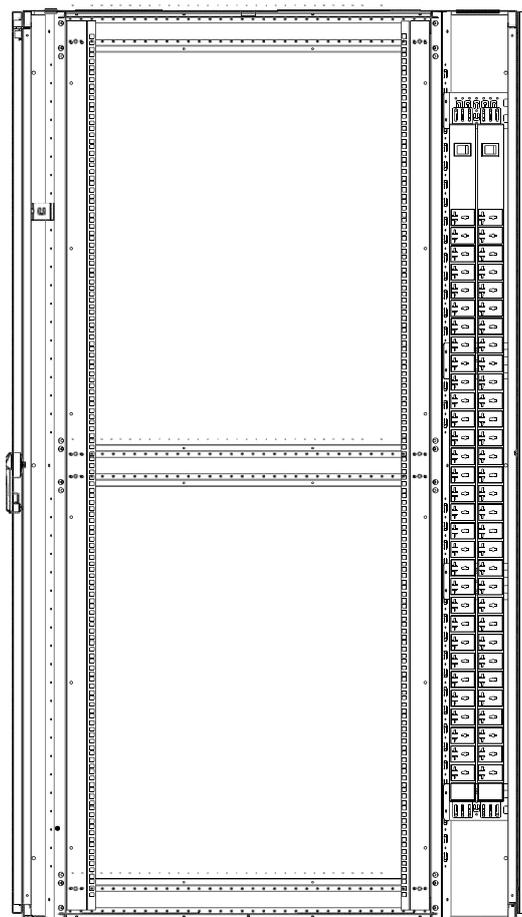


Diagrama esquemático de la estructura interna del gabinete.

7. Cubierta superior del gabinete y dimensión de fijación de instalación

Los orificios de entrada del techo del gabinete están protegido con cepillo preestablecidos en los lados frontal y posterior de la cubierta superior del gabinete para facilitar la gestión del acceso a los cables. Los orificios de instalación del módulo de ventilador están reservados en el medio y los módulos de ventilador se pueden seleccionar según las necesidades para que puedan obtener una ventilación pasiva con altura deseada.

El kit de ventilación podrá se fijado en la parte inferior del gabinete.

Los orificio de fijación inferior de cada gabinete está reservado en la parte superior del armario para facilitar la Conexión.

8. Puerta lateral

El gabinete adopta placas laterales de dos etapas sin herramientas, que son convenientes para un desmontaje y montaje rápidos. Las puertas laterales superior e inferior son universales y se pueden bloquear con tornillos internos según sea necesario para mejorar la seguridad. La estructura de borde biselado en ambos lados garantiza el ajuste y sellado de la placa de la puerta y la columna.

9. Certificación relacionada con el gabinete

El gabinete sísmico de nivel 9 cumple con los requisitos sísmicos de nivel 9 según el código para pruebas de rendimiento sísmico de equipos de telecomunicaciones.

(YD 5083-2005)。

Cabinet load report, the maximum load of cabinet is 1600kg。

10.Método de embalaje

Después de que el gabinete pase la inspección, cúbralo con bolsas de plástico para protegerlo, agregue protección anticolidión de algodón de 12 esquinas y la caja exterior se empaqueta con cinco capas de protección para el cuerpo de los azulejos, lo cual es simple y respetuoso con el medio ambiente. Se puede empaquetar en su totalidad según los requisitos del cliente.。

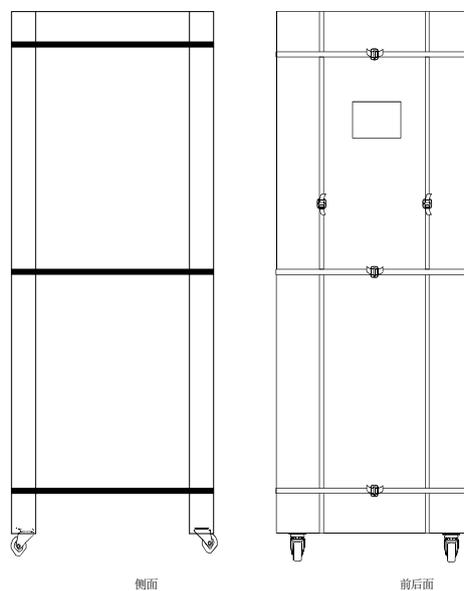


Diagrama esquemático del embalaje del gabinete